

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

# μGAZTOX™

- Principe de mesure :**
- Cellule électrochimique
- Mesure :**
- ppm pour les gaz toxiques et % vol. gaz pour l'oxygène
  - Zéro automatique
- Temps de réponse :**
- < 20 secondes
- Affichage :**
- Ecran à cristaux liquides à digits et pictogrammes avec rétro-éclairage
  - Affichage en continu du type de gaz, de la concentration de gaz et du niveau de charge de la pile
  - Valeurs instantanées maxi et mini mesurées, Valeurs VME (Valeur Moyenne d'Exposition sur 8 heures) et VLE (Valeur Limite d'Exposition sur 15 mn)
  - Alarmes : Maxi, Mini, VME, VLE
- Clavier :**
- Bouton poussoir tri-directionnel
- Alimentation électrique :**
- Pile Lithium 3,6 Volts, 750 mAh
  - Autonomie de 2 ans
- Alarmes :**
- Alarme visuelle :
    - par LED rouges clignotantes visibles sous les 4 angles
    - Affichage message ALARM, type d'alarme et seuil d'alarme
  - Alarme sonore à 2 tonalités, < 95 dB à 30 cm
  - Alarme à vibreur puissant adapté aux environnements bruyants
- Seuils d'alarme :**
- Alarmes instantanées réglables haute et basse pour l'oxygène
  - Alarme instantanée haute réglable pour les gaz toxiques
  - Alarmes VME (Valeur Moyenne d'Exposition sur 8 heures) et VLE (Valeur Limite d'exposition sur 15 mn)
- Tests :**
- Auto-test complet au démarrage (circuit électronique, capteur, pile)
  - Test en continu de la pile
- Boîtier :**
- Coque robuste et étanche en élastomère anti-choc
- Dimensions :**
- Hauteur 94 mm X largeur 48 mm X épaisseur 28 mm
- Poids :**
- 91 grammes avec clip de fixation
- Conditions d'utilisation :**
- Humidité : de 15 % à 95 % HR
  - Température : de -20°C à +50°C
- Indice de protection :**
- IP 67 (étanchéité à la poussière et à une immersion de courte durée dans l'eau)
- Garantie :**
- 2 ans de garantie, capteur compris
- Maintenance :**
- Remplacement rapide de la cellule et de la pile
- Certifications :**
- Marquage CE 0080
  - CEM Directive 89/336 CE CEM
  - ATEX : II 1G Ex ia IIC T4, -20°C ≤ Ta ≤ +50°C, selon les normes d'utilisation en atmosphères explosives.

unl-impresions 03/2011 - photos non contractuelles - GAZOMAT™ se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses équipements sans préavis - REF. Tourmètre mono\_020\_F\_09\_08\_Rev-03 (du 04\_11)

## Protection individuelle en zones à risques



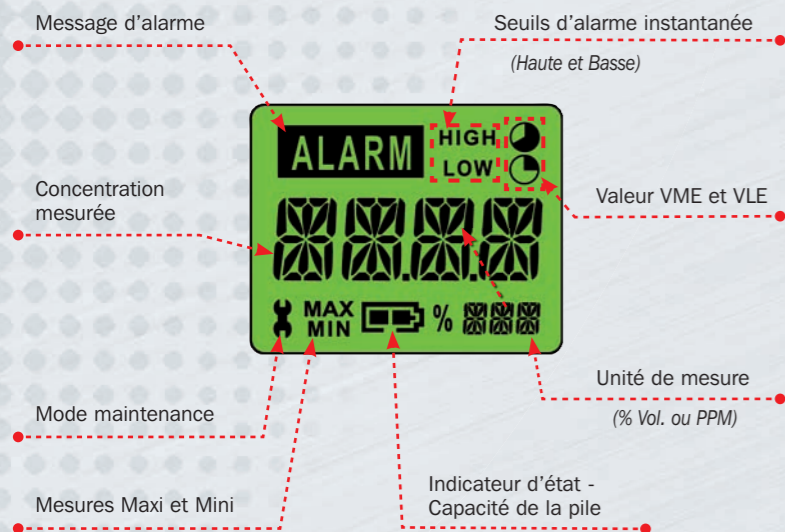
# μGAZTOX™

Détecteur d'oxygène et de gaz toxiques

- Simple d'utilisation - une touche de commande
- 2 ans de garantie
- Maintenable
- Certifié ATEX - Imperméable à l'eau - IP 67

Le  $\mu$ Gaztox™ assure la protection individuelle des opérateurs en milieu à atmosphère dangereuse. Selon le capteur dont il est équipé, ce détecteur monogaz mesure les concentrations anormales d'oxygène ( $O_2$ ) ou de gaz toxiques tels que le sulfure d'hydrogène ( $H_2S$ ), le monoxyde de carbone (CO), le dioxyde de soufre ( $SO_2$ ) ou autres. Le  $\mu$ Gaztox™ est un auxiliaire indispensable à la sécurité des professionnels.

### Vue générale du $\mu$ Gaztox™ à taille réelle



### Appareil maintenable

- 2 ans de garantie,
- Remplacement rapide du capteur et de la pile.

### Simplicité d'utilisation

- Bouton unique de commande,
- Auto-test à la mise en route,
- Affichage des concentrations et des indicateurs d'état.

### Design robuste et compact

- Boîtier en élastomère résistant aux conditions extrêmes,
- Indice de protection élevé - IP 67,
- Pinces de fixation pour une utilisation mains libres – clipsable sur casque de sécurité, poche, bretelle ou ceinture.

### Alarmes puissantes

- Visuelle par LED rouges clignotantes,
- Sonore de 95 dB,
- Vibrante.

### Seuils d'alarme

- Alarmes VME (TWA) et VLE (STEL),
- Alarmes instantanées haute et basse pour l'oxygène,
- Alarme instantanée haute pour gaz toxiques.

### Caractéristiques de mesure

Capteurs*	Plage de mesure	Résolution	Alarmes instantanées		Valeurs limites	
			Haute	Basse	VLE (STEL)	VME (TWA)
Oxygène ( $O_2$ )	0 – 30 % Vol.	0,1 % Vol.	23% Vol.	19% Vol.	-	-
Monoxyde de carbone (CO)	0 – 1000 ppm	1 ppm	200 ppm	50 ppm	100 ppm	50 ppm
Sulfure d'hydrogène ( $H_2S$ )	0 – 100 ppm	1 ppm	30 ppm	15 ppm	10 ppm	5 ppm
Dioxyde de soufre ( $SO_2$ )	0 – 20 ppm	0,1 ppm	10 ppm	5 ppm	5 ppm	2 ppm
Chlore ( $Cl_2$ )	0 – 10 ppm	0,1 ppm	5 ppm	2,5 ppm	1 ppm	0,5 ppm
Ammoniac ( $NH_3$ )	0 – 1000 ppm	15 ppm	100 ppm	50 ppm	20 ppm	10 ppm
Ozone ( $O_3$ )	0 – 10 ppm	0,03 ppm	5 ppm	2 ppm	0,2 ppm	0,1 ppm
Acide chlorhydrique (HCl)	0 – 20 ppm	0,2 ppm	5 ppm	2,5 ppm	5 ppm	2,5 ppm
Dioxyde d'azote ( $NO_2$ )	0 – 20 ppm	0,2 ppm	5 ppm	3 ppm	3 ppm	1,5 ppm

\* Liste de capteurs non exhaustive – nous consulter pour toute demande spécifique



### Des applications étendues

- Raffineries,
- Pétrochimie,
- Chantiers divers,
- Maintenance industrielle,
- Industries chimiques,
- Services d'incendie,
- Sécurité industrielle,
- Industrie de la pâte à papier,
- Usines de traitement des eaux usées,
- Chantiers navals,
- Décharges, Fosses, Silos, wagons,
- Centrales électriques, centrales nucléaires...

### L'appareil et ses accessoires

Le  $\mu$ Gaztox™ est livré, prêt à l'emploi, avec les accessoires suivants :

1. Adaptateur-embout d'étalonnage,
2. Tour du cou,
3. Pince crocodile,
4. Pince pour ceinture, poche ou casque de sécurité,
5. Tournevis T8,
6. Pile Lithium 3,6V (non présentée),
7. Notice d'utilisation (non présentée).



### Le kit de test en option

- Le kit se compose des éléments suivants :
- Une bouteille de gaz,
  - Un flexible de raccordement.